

## FW 33

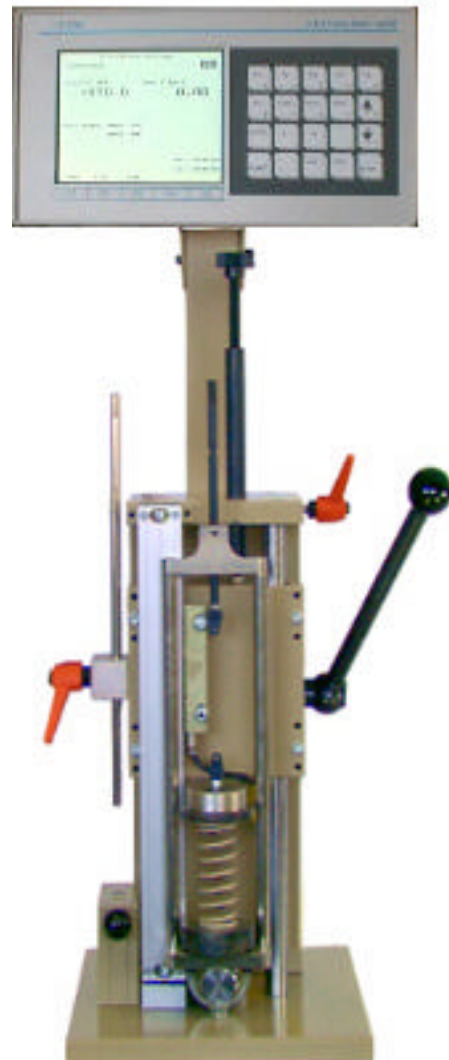
handgetriebene Federprüfmaschine 500 N

### FW 3 / 3 Arbeitsplatz

Das Prüfgerät WG 3/3 hat eine Zwei-Säulenführung mit 4 Lagerpunkten. Die Zustellung des Weges erfolgt über einen Hebel, die Feineinstellung durch eine davon getrennte Einrichtung. Es sind zwei Längenanschlüsse (Option) vorhanden, deren Umschaltung über einen mechanischen Schieber erfolgt. Das Gerät besitzt einen Datenausgang für den Anschluß an einen Personal Computer Windows 95/98/NT.

Die Meßwerte werden im Durchlaufverfahren ermittelt und können jeder Zeit über die gespeicherte Federkernlinie nachvollzogen werden. Es kann ein handelsüblicher Drucker mit LPT – Centronics Schnittstelle zur Protokollerstellung eingesetzt werden.

Das Prüfgerät kann wahlweise mit 10 N, 50 N, 100 N, 200 N oder 500 N Meßaufnehmer ausgestattet werden. Die Längenmessung erfolgt über einen Inkrementalmaßstab und wird im Display 5-stellig angezeigt, Auflösung 0,01 mm. Für Druckfedern ist eine Längenzustellung (Option) bis 100 mm möglich, für Zugfedern bis 150 mm. Die auf Planparallelität justierbare Meßplatte hat einen Durchmesser von 45 mm.



#### **Kraftbereich 10 Newton**

Meßbereich: 0 – 10 N Aufl. 0,0001 N

#### **Kraftbereich 50 Newton**

Meßbereich: 0 – 50 N Aufl. 0,0005 N

#### **Kraftbereich 100 Newton**

Meßbereich: 0 – 100 N Aufl. 0,001 N

#### **Kraftbereich 200 Newton**

Meßbereich: 0 – 200 N Aufl. 0,002 N

#### **Kraftbereich 500 Newton**

Meßbereich: 0 – 500 N Aufl. 0,005 N

---

**KB Prüftechnik GmbH**  
Geschäftsführer  
Dipl. Ing. (FH) Claus Keßler  
Dipl. Ing. Peter Beisel  
Sitz der Gesellschaft Hochdorf-  
Assenheim  
Amtsgericht Ludwigshafen

**Betriebsstätte – Büro:**  
Im Weichlingsgarten 10 b  
**67126 Hochdorf – Assenheim**  
Tel.: +49 (0) 6231-93992-0  
Fax: +49 (0) 6231-93992-69  
email:  
kbprueftechnik@kbprueftechnik.de